

## PRZEBIEG PROCESU ODLAKIEROWANIA

### PREPARATEM **WS 2** (dot. odlakierowania felg)

1. **Zagrząć preparat do temperatury 75 - 90 °C**  
(maksymalna temperatura pracy WS 2 wynosi 90°C )
2. **Zanurzyć detale w nagrzanym produkcie (nie wkładać detali do zimnego produktu) i pozostawić w nim do uzyskania oczekiwanego efektu odlakierowania**  
(czas odlakierowania zależny jest od rodzaju i grubości powłok oraz temperatury procesu – najbardziej efektywna temp. to 85 °C ).
3. **Odlakierowane detale należy spłukać wodą.**  
(najlepiej przy użyciu myjki ciśnieniowej)
4. **Nigdy nie mieszać w jednym wsadzie (jednej kąpieli) detali stalowych i aluminiowych oraz nie poddawać odlakierowaniu detali z mosiądzu.**
5. **Dolewanie wody !**
  - a) W przypadku codziennego (8 godzinny cykl pracy) usuwania powłok lakierniczych w temp. 85 °C dolewaj miesięcznie 5% wody w stosunku do całkowitej objętości roztworu.  
  
np. przy o objętości 1000 l WS 2 należy dolać miesięcznie 5% wody tj. 50l
  - b) W przypadku okazjonalnego/niesystematycznego usuwania powłok lakierniczych koniecznie skontaktuj się ze sprzedawcą (zazwyczaj ilość dolanej wody to ok. 1-3% )

## **6. Oczyszczanie zbiornika !**

Pozostałości usuniętej farby, należy za pomocą kosza lub sita systematycznie wyjmować ze zbiornika (po każdym odlakierowaniu) a minimum raz na kwartał spuścić płyn i wyczyścić kompleksowo zbiornik .

## **7. PRZECHOWUJ PREPARAT ZAWSZE W TEMP. DODATNICH !!!**

**Powyższe zabiegi pozwolą na optymalizację procesu !**

